

HB8000T H-WH0333-T3

TX-WH(HD)

3320174

파우더 HB8000T Series 는 에폭시 수지와 폴리에스테르 수지를 이상적으로 배합한 하이브리드 타입의 열경화성 무늬 도료로 부착력, 내식성 등의 물성이 우수합니다

5. 경고사항

별첨의 경고사항을 참조하시기 바랍니다.

용도

- 일반적으로 사용되는 모든 금속의 미장과 보호용
- 옥외나 자외선에 폭로되는 곳에는 부적합
- 방화문등 각종 건축 내장재, 인테리어 용품 및 가전 제품 등

사용방법

1. 전처리 :
 - 소재표면의 오염물질(방청기름성분, 녹, 먼지 등)을 깨끗하게 제거하십시오.
 - 탈지 피막 동시 처리제의 적용 시에도 내식성 및 도막의 부착성에 문제가 없으나, 처리액의 주기적인 관리가 필요하고, 처리액의 미관리 시 탈지 성능 저하 및 피막 형성이 불안정하여 물성의 저하가 발생 할 수 있으므로, 추천되는 액 관리 방법에 따라 관리하여야 합니다.
 - 철판의 경우에는 인산철계 또는 인산아연계 피막처리를, 아연도금강판이나 알루미늄 소재에 대해서는 크로메이트계 피막처리를 하면 내식성과 도막의 부착성 등 여러 가지 성능이 더욱 향상됩니다. 사양에 따라 Sand / Shot blast 작업 시 부착성은 더욱 향상 됩니다.
 - 하도로 액상 도료를 적용 할 경우 분체도료의 경화 시 수축성에 의해 부착성 및 물성의 저하가 발생 할 수 있습니다.
2. 도장방법 : 정전 분체 도장기(Corona type / Tribo type)
 - o Metallic 도료는 Tribo type을 적용 시 작업성의 저하가 발생할 수 있습니다.
3. 경화조건 : 180℃ x 14분 (소재의 표면 유지온도 기준)
 - * 라인의 작업조건에 따라 온도를 다소 높이고 시간을 줄이는 방법도 가능합니다.
4. 주의사항
 - 1) 다른 도료와의 혼합 사용을 금합니다. (색상이 동일하여도 다른 타입의 도료나 다른 회사의 도료와 혼합하여 사용할 경우 광택의 저하나 도막성능의 열화가 나타날 수 있습니다.)
 - 2) 소지 및 온도 분포에 따라 광택의 차이가 있을 수 있습니다.
 - 3) 도장작업라인의 환기에 유의하여야 하며, 도장작업자는 정전구두, 방진마스크, 정전방진복 등을 착용하여야 합니다.
 - 4) 규정된 경화조건과 도막두께를 유지하여주십시오. (과경화 및 경화 조건에 따라 재도장성이 저하 될 수 있습니다.)
 - 5) 분체도료는 가연성 분말제품으로 화재 및 분진폭발이 일어날 수 있으므로 분진폭발하한농도의 관리나 도장작업 시의 전기 스파크 발생을 방지하기 위한 접지 등의 방지대책을 확보하여야 합니다. (분진폭발 하한농도 : 10g/m3 이하, 방폭형 설비 등)
 - 6) 화성피막처리를 행한 표면이 불 균일하거나 상대가 불량하면 도막에 핀 홀 발생이나 부착불량 등 여러 가지 도장불량의 원인이 되므로 주의하여야 합니다.
 - 7) 평판이 아닌 피도물인 경우 코너부위, 움푹한 부위의 작업성을 좋게 하기 위해 일반적으로 사용하는 전압과 공기압은 약간 낮게 설정하여 도장하여 주십시오.
 - 8) 농색류의 도장 시 재도장 사양에서 하도 안료의 색상이 전이 될 수 있으므로, 확인 후 도장 하셔야 합니다.
 - 9) Metallic 분체도료의 회수도료는 도장의 균일성을 위해 사용을 금하며, 메탈의 산화로 변색이 발생할 수 있으므로 반드시 상도 투명 도장을 하여 주십시오. 특히 Metallic 분체도료의 경우 일반품 보다 정전 건의 인가전압을 약간 낮추어 도장하여 주십시오.
 - 10) 제품박스는 3단 이상의 적재를 피하여 주십시오. 지나친 하중에 의하여 박스가 눌러 찌그러져 도료가 다져지거나 제품박스가 쓰러지는 등의 문제가 발생 될 수 있습니다.

도료 및 경화 도막 특성

색상 (육안관측)	백색
표면 (육안관측)	TEXTURE
광택 (광택기)	VIS
비중	1.2 ~ 1.8
이론도포면적 (m ² / kg)	8 ~ 12
내충격성 (KSM ISO 6272-1)	도막 박리 없을것
연필경도 (KSM ISO 1519)	F
부착성 (KSM ISO 2409)	100 / 100
내식성 (KS D 9520)	240hrs
저장기간	25℃ 이하의 건냉암소에서 보관 시 12개월
안전자료	물질 안전 보건 자료 참조
포장단위 (실포장량)	20kg(요청에 따라 변경 가능합니다. 비닐백과 종이 박스로 이중 포장)

- 시험조건 : 0.6T 냉간 압연강판에 탈지 후 피막처리, 추천경화조건에 따라 80 - 100 μm도막두께로 물성시험 실시함, 상기 결과는 도장작업조건에 따라 다소간의 차이가 있을 수 있습니다.